ЗАЯВЛЕНИЕ ИНИЦИАТОРА ПРОЕКТА

Сведения о проекте: «Компрессорная станция с установкой осушки газа на Харьягинском месторождении»

(наименование проекта)

Подготовлены ООО «ЛУКОЙЛ-Коми»

(наименование инициатора проекта)

несущим полную ответственность за их достоверность и актуальность.

Генеральный директор
ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» П.В. Оборонков

I. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОЕКТЕ И ЕГО ИНИЦИАТОРЕ

Инициатор проекта	Общество с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ-Коми» (ООО «ЛУКОЙЛ-Коми»)
	(наименование организации, подающей обращение)

Проект	Компрессорная станция с установкой осушки газа на Харьягинском месторождении
	(название проекта)
Оператор проекта	ООО «ЛУКОЙЛ-Коми»
Суть проекта	Строительство компрессорной станции с установкой осушки газа на Харьягинском месторождении предназначенной для подготовки и компримирования попутного нефтяного газа (ПНГ) северных месторождений ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» в Тимано-Печорской провинции для дальнейшей транспортировки на Усинский газоперерабатывающий завод.
	Основные характеристики проекта
☐	1. Строительство с нуля
☐	2. Модернизация
☐	3. Реконструкция
☑	4. Расширение действующего производства
☐	5. Ликвидация накопленного экологического ущерба
☑	6. Снижение негативного воздействия на окружающую среду
☐	7. Другие мероприятия
Цели и задачи проекта	Целью проекта является повышение степени утилизации попутного нефтяного газа путем транспортировки дополнительного объема попутного нефтяного газа на переработку на Усинский газоперерабатывающий завод. Проект позволит существенно снизить негативное влияние на окружающую среду в районе месторождений.
Краткое описание проекта	Вводом в эксплуатацию данного объекта заказчик обеспечит выполнение производственной программы сбора и транспорта ПНГ северных месторождений Тимано-Печорской нефтегазоносной провинции, и как следствие - повышение степени утилизации попутного нефтяного газа и снижение объемов его сжигания на факелах. Источником исходного сырья для нового производства является попутный нефтяной газ, поступающий на с объектов подготовки Харьягинского, Ошского, Инзырейского и Южно-Шапкинской группы месторождений. Производительность Компрессорной станции по сухому сырьевому газу (приведенному к давлению 101325 Па и температуре 20°С) составляет 300 млн. м3 в год. Компримирование попутного нефтяного газа осуществляется от давления 0,15 МПа (изб.) до давления 3,0 МПа (изб.). На проектируемом предприятии предусмотрено создание 72 рабочих мест.

II. ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Основные технологические решения	Технологическая схема включает в себя следующие основные стадии: 1. Первичная сепарация попутного нефтяного газа 2. Узел редуцирования газа до давления 0,15МПа с оперативным узлом учета 3. Компримирование ПНГ от 0,15МПа до 3,0МПа 4. Адсорбционная осушка газа от влаги при давлении 3,0МПа 5. Отбензинивание и конечная сепарация газа 6. Коммерческий узел учета газа с узлом редуцирования до давления 1,6МПа 7. Сбор и откачка газового конденсата в нефтепровод 8. Узел подготовки топливного и пускового газа Для обеспечения работоспособности технологической схемы предусматриваются следующие вспомогательные узлы и оборудование: – азотная мембранная установка с блоком осушки воздуха КИП и ресиверами воздуха КИП и азота; – факельная установка; – аварийная дизельная электростанция; – блок дозирования ингибитора коррозии. Целевым продуктом Компрессорной станции с установкой осушки газа на Харьягинском месторождении является попутный нефтяной газ, осушенный до точки росы по влаге (H_2O) минус 20°С.
Факторы, определившие выбор технологий и оборудования	Постановлением правительства от 08 января 2009 года № 7 «О мерах стимулирования сокращения загрязнения атмосферного воздуха продуктами сжигания попутного нефтяного газа на факельных установках» была поставлена задача более эффективного использования попутного нефтяного газа, в связи с этим, проектом предусмотрена установка компрессорной станции с установкой осушки газа для дальнейшей его передачи на переработку. Проектом предусмотрена технология глубокой осушки газа с применением современного технологического оборудования как отечественного, так и импортного производства, что делает всю технологическую схему легко управляемой, обеспечивая заданную степень осушки.
(в т.ч. указать, чем руководствовалась компания при выборе технологий и оборудования, насколько широко и тщательно изучались конкурентные предложения)	
Характер применяемых технологий	Применяемые в проекте технологии и оборудование соответствуют профилю деятельности ООО «ЛУКОЙЛ-Коми». Технологии, предусмотренные проектом, широко применяется в мире, в частности, в США, Канаде, Японии, Украине, а также в России на объектах ОАО «НК «Роснефть» и зарекомендовали себя как наиболее оптимальные и наименее дорогостоящие с точки зрения технологического процесса. Эксплуатационный персонал ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» имеет значительный опыт эксплуатации аналогичного оборудования, таким образом, дополнительного обучения и стажировки персонала не потребуется.

(указать насколько апробированными в мировой и отечественной практике являются применяемые в проекте технологии и оборудование и насколько знакомы они компании, соответствуют ли они основному профилю деятельности компании; затронуть вопросы обучения работе на новом оборудовании).	
Опыт поставщиков технологий и оборудования на Российском рынке.	Поставки КС осуществлялись с 2005 года в ОАО «Сургутнефтегаз», ООО «Нарьянмарнефтегаз», ОАО НК «ЛУКОЙЛ». За период с 2004 по 2010 год выполнено более 40 поставок оборудования. Технология осушки ПНГ, применяемые в данном проекте, успешно применяются например в ЗАО «Отрадненский ГПЗ».
(привести список проектов реализованных в России на технологии и оборудовании фирм поставщиков, привести результаты анализа неудач в использовании указанного ноу-хау и оборудования)	

III. ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

	До проекта	После проекта	Изменение
Потребление топливных и энергоресурсов:			
Осушенный попутный нефтяной газ, млн. $м^3$ в год	100 млн. $м^3$	250 млн. $м^3$	150 млн. $м^3$

IV. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

Текущая экологическая ситуация	Загрязнение атмосферы происходит от частичного сжигания добываемого попутного нефтяного газа на факельных установках. Основным источником выделения загрязняющих веществ в окружающую среду на Харьягинском месторождении являются технологические установки, оборудование и трубопроводы, работающие под давлением, печи, факела. Согласно проекту нормативов ПДВ, суммарный выброс от существующих источников составляет 50 852,6 т/год.
Влияние проекта на экологическую ситуацию	Негативное воздействие на окружающую среду будет снижено, за счет сокращения объемов сжигания ПНГ на факелах месторождений в 1,7 раза и передачи его на переработку. Выбросы загрязняющих веществ снизятся более чем на 7 000 тонн в год. Кроме того, проект приведет к сокращению выбросов парниковых газов и таким образом, будет снижено воздействие на климатическую систему. Предусмотренные проектом технические решения при обращении с отходами в период строительства и эксплуатации позволят минимизировать вредное воздействие на окружающую природную среду.
Возможные затраты на экологию	Проект в полном объёме направлен на снижение негативного воздействия на окружающую среду. Кроме того, в плане финансирования проекта предусмотрены затраты на разработку нормативно-разрешительной документации, на мониторинг выбросов загрязняющих веществ, вывоз и утилизацию отходов, паспортизацию новых видов отходов.

Выбросы основных загрязняющих веществ (т/квартал)

	До проекта	После проекта	Изменение
1. Диоксид азота NO_2	104,0	70,1	- 33,9
2. Оксид азота NO	16,3	11,5	- 4,8
3. Оксид углерода CO	3 372,7	1 847,9	- 1 524,8
4. Диоксид серы SO_2	2,2	1,6	- 0,6
5. Метан CH_4	858,9	335,6	- 523,3
6. Сажа	388,0	209,3	- 178,7
7. Углеводороды	346,7	327,8	- 18,9
8. Сероводород	0,1	0,01	- 0,09

VII. СООТВЕТСТВИЕ ПРОЕКТА ПРИНЯТЫМ ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫМ АКТАМ И ПРИОРИТЕТАМ РАЗВИТИЯ ЭКОНОМИКИ

Наименование документа, содержащего приоритеты развития экономики	Комментарии о соответствии проекта
1. Федеральный закон от 10 января 2002 года № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды».	В проекте проведена оценка воздействия на окружающую среду в отношении планируемой деятельности; разработаны мероприятия по охране окружающей среды, восстановлению природной среды, рациональному использованию и воспроизводству природных ресурсов, обеспечению экологической безопасности.

2. Федеральный закон от 24 июня 1998 года № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».	В проекте представлен раздел «Охрана окружающей среды при складировании (утилизации) отходов при строительстве».
3. Федеральный закон от 04 мая 1996 года № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха».	В проекте соблюдены требования охраны атмосферного воздуха при проектировании, размещении, строительстве, реконструкции и эксплуатации объектов хозяйственной и иной деятельности.
4. Указ Президента Российской Федерации от 04 июня 2008 года № 889 «О некоторых мерах по повышению энергетической и экологической эффективности Российской Экономики».	Реализация проекта позволит снизить энергоемкость и повысить экологическую безопасность.
5. Постановление Правительства от 08 января 2009 года № 7 «О мерах стимулирования сокращения загрязнения атмосферного воздуха продуктами сжигания попутного нефтяного газа на факельных установках»	Проект направлен на повышение уровня утилизации ПНГ и, следовательно, сокращение его факельного сжигания.
6.Распоряжение Правительства Российской Федерации от 17 ноября 2008 года № 1662-р утвердившее концепцию долгосрочного социально-экономического развития Российской Федерации на период до 2020 года;	В главе V параграфе 6 разделе «Развитие нефтегазового комплекса» одним из результатов достижения намеченных государством целей является – полезное использование попутного газа к 2012 году должно составить 95 % объёма его извлечения, что реализуется за счёт реализации проекта.
7.Решения Комиссии при Президенте Российской Федерации по модернизации и технологическому развитию экономики.	Цели и планируемые результаты проекта соответствуют решениям Комиссии при Президенте Российской Федерации по модернизации и технологическому развитию экономики, образованной Указом Президента Российской Федерации от 20 мая 2009 г. №579.
8. Климатическая доктрина Российской Федерации, утвержденная Распоряжением Президента Российской Федерации от 17 декабря 2009 г. № 861-рп.	Проект соответствует в частности пункту 23 Доктрины, в котором предусматривается, что Российская Федерация будет максимально концентрировать усилия на снижении антропогенных выбросов парниковых газов. Проект приводит к сокращению выбросов парниковых газов за счет утилизации дополнительного объема ПНГ и сокращения его сжигания на факелах.